

Carrello bilaterale per corsie strette 1.25 t



BT vector
serie A
VCE125ASF



Carrello bilaterale per corsie strette

Caratteristiche					VCE125ASF
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			VCE125ASF
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			Uomo a bordo/Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1250
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.9	Interasse	y	mm	1655
Peso	2.1	Peso del carrello, senza la batteria		kg	6920*
	2.2	Carico assi, con carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	5650/4200
	2.3	Carico assi, senza carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	3400/5200
Ruote	3.1	Ruota trazione/bracci di supporto			Vulkollan
	3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	Ø 300x100
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 350x128
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)			4/2x
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	1008*
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	1010
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h ₁	mm	4460*
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	8190*
		Altezza sollevamento	h ₂₃	mm	9290*
	4.5	Ingombro massimo	h ₄	mm	11040*
	4.7	Altezza del tettuccio	h ₆	mm	2544
	4.8	Altezza gradino d'accesso	h ₇	mm	412
	4.11	Sollevamento montantino ausiliario	h ₉	mm	750
	4.14	Altezza piede uomo	h ₁₂	mm	5300*
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	350
		Altezza montantino ausiliario	h ₁₅	mm	1340
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	4067*
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	3616
	4.21	Larghezza telaio	b ₁ /b ₂	mm	1270/1270*
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	65/180/1200
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	550
	4.31	Luce da terra, con carico, sotto al montante	m ₁	mm	60
		Raggio di sterzata		mm	1698
	4.38	Distanza al centro delle forche	l ₈	mm	1127*
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	10,0/12,0
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,40/0,45
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,40/0,40
	5.10	Freno di servizio			Elettrico
	5.11	Freno di stazionamento			Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2x5,5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 25%		kW	14,0
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	48/1240
	6.5	Peso batteria		kg	1790
Altri	8.1	Tipo di controllo motore			Variable AC

* Ulteriori alternative disponibili

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling possono subire modifiche senza preavviso.

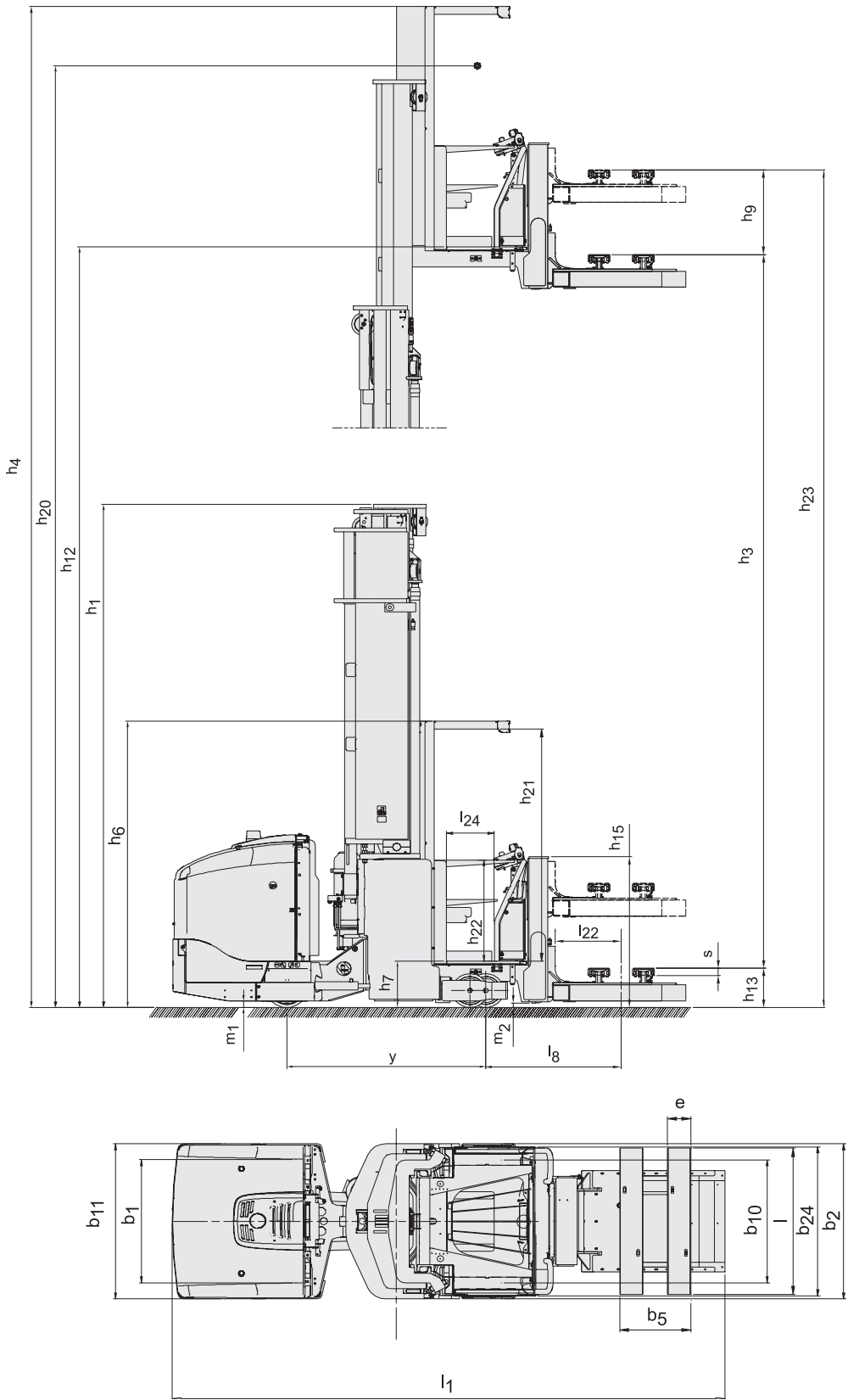
Montante dimensioni

BT vector

Montante				Triplex Tele									
VCE125ASF	Altezza piede uomo	h_{12}	mm	4100	4700	5300	6050	7400	8600	9800	11000	11600	12650
	Sollevamento forche	h_3	mm	3690	4290	4920	5640	6990	8190	9380	10590	11190	12240
	Altezza sollevamento ^{1) 2)}	h_{23}	mm	4790	5390	5990	6740	8090	9290	10490	11690	12290	13340
	Altezza prelievo	h_{28}	mm	5700	6300	6900	7650	9000	10200	11400	12600	13200	14250
	Ingombro minimo ²⁾	h_1	mm	2790	2960	3160	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040
	Ingombro massimo	h_4	mm	6230	6830	7430	8180	9530	10730	11930	13130	13730	14780

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$

2) Auxiliary mast $h_9 = 750$ mm



Caratteristiche carrello:

- Sistema avanzato di sollevamento BT
- Sistema BT Optipace
- Filoguida/Guida meccanica
- Freno di stazionamento automatico
- Telecamera sulle forche e monitor in cabina
- Montante a grande visibilità
- Sedile regolabile
- Versione cella frigo

