Transpallet manuale 1.0 t

BT lifter

serie H

HHM100I

HHL100I

HHL100PH

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.it

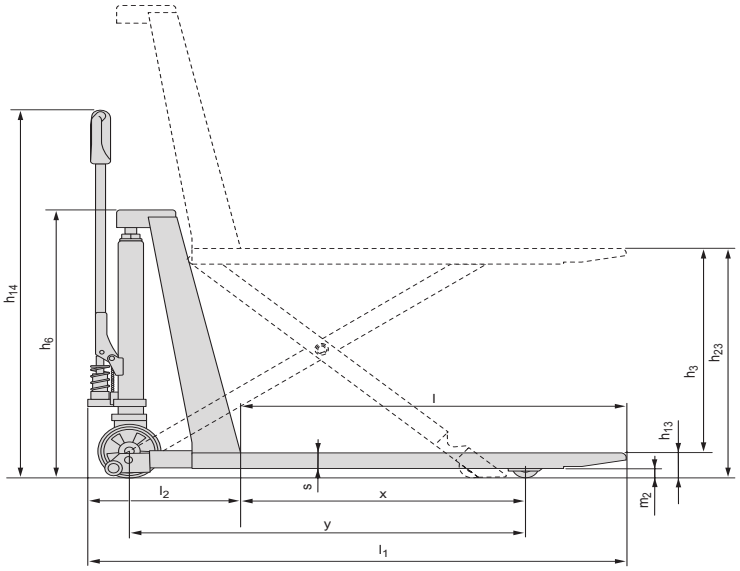
Transpallet manuale

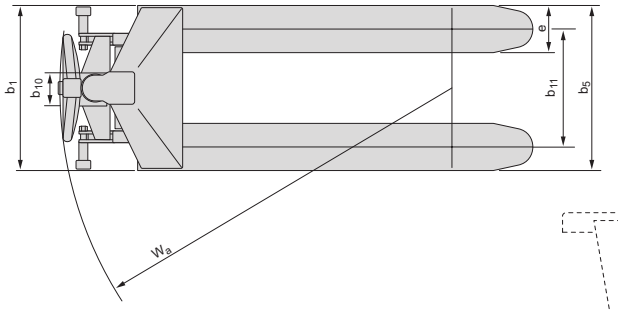
Caratteristiche tecniche del carrello					HHM100I	HHL100I	HHL100PH
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Modello			HHM100I	HHL100I	HHL100PH
	1.4	Guida			Manuale	Manuale	Manuale
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1000	1000	1000
	1.6	Baricentro	c	mm	600	600	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	mm	980	980	980
	1.9	Interasse	y	mm	1280	1280	1280
Peso	2.1	Peso del carrello		kg	121	135	140
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione-pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	205/370	205/370	205/370
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione-pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	20/55	20/55	20/55
Ruote	3.1	Ruote sterzanti/rulli forche: Polyurethane (P) [1], Nylon (N)			P/N	P/N	P/N
	3.2	Dimensione rullo, anteriore			Ø 175x60	Ø 175x60	Ø 175x60
	3.3	Dimensione ruota, posteriore			Ø 75x75	Ø 75x75	Ø 75x75
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			2/2	2/2	2/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b_{10}	mm	152	152	152
	3.7	Carreggiata posteriore	b_{11}	mm	410	410	410
Dimensioni	4.4	Sollevamento forche	h_3	mm	710	710	710
		Altezza di sollevamento	h_{23}	mm	800	800	800
	4.9	Altezza timone in posizione di guida	h_{14}	mm	1280	1280	1280
	4.15	Altezza, forche abbasse	h_{13}	mm	90	90	90
	4.19	Lunghezza totale	l_1	mm	1655	1655	1655
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l_2	mm	465	465	465
	4.21	Larghezza telaio	b_1	mm	560	560	560
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	50/160/1190	50/160/1190	50/160/1190
	4.25	Scartamento esterno forche	b_5	mm	560	560	560
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m_2	mm	20	20	20
	4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A_{st}	mm	1845	1845	1845
	4.35	Raggio di sterzata	W_a	mm	1525	1525	1525
Motore elettrico	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	—	0.9	0.9
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K_5		V/Ah	—	12/51	12/51
	6.5	Peso batteria		kg	—	18	18

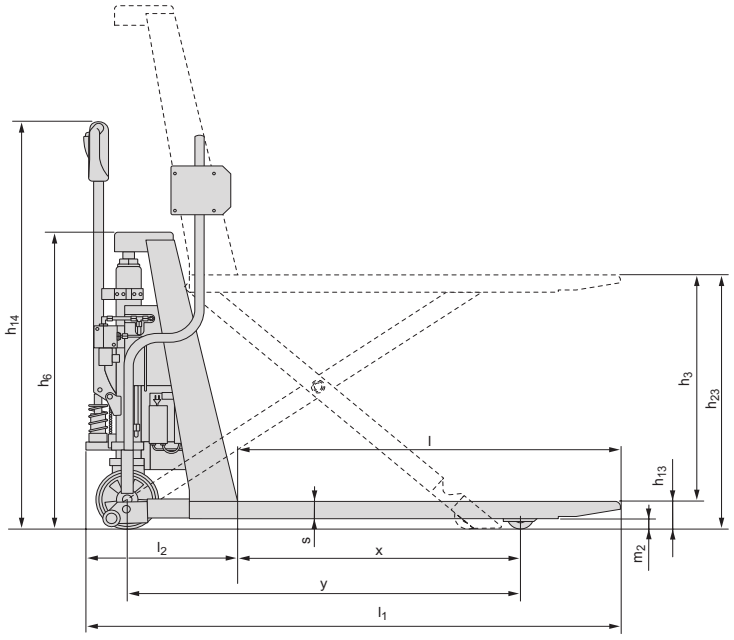
1) Se equipaggiato con freno manuale ruota trazione è in Powerthane.

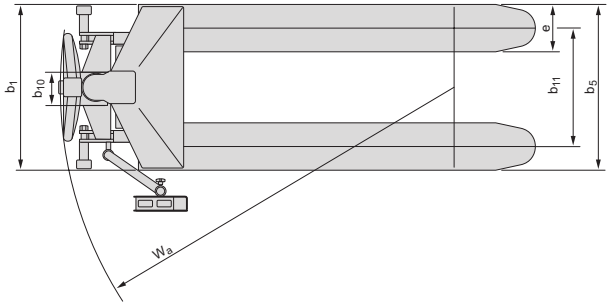
Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.
Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.
I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.

Disegni dimensionali









Caratteristiche carrello:

- Il BT Lifter serie H consente una movimentazione ergonomica delle merci. L'altezza di lavoro regolabile e' ideale nelle operazioni di distribuzione.
- Massima portata 1000 kg; massima altezza di sollevamento 810 mm. La lunghezza ridotta del carrello permette di sterzare facilmente anche in spazi ristretti.
- Staffe anteriori per una maggiore stabilità.
- Stabilizzatori regolabili per la sicurezza dell'operatore e la stabilità del carrello.
- Gruppo pompante ad alzata rapida di serie con passaggio automatico al sollevamento normale in caso di carico superiore a 250 kg.
- HHM100I e HHL100I sono le versioni in acciaio inox.
- La fotocellula garantisce un sollevamento e l'abbassamento graduale delle forche che si spostano automaticamente quando la merce é caricata/scaricata sul/dal pallet.
- Il modello é corredato di certificazione ambientale, disponibile su richiesta.

TMHE-Toyota Material Handling Europe — 745332-300, version 2, 1408
IT1MAR0264

TOYOTA
MATERIAL HANDLING